

**AERZEN**

Werkzeugzeugnis 2.2

anlehnend an EN 10204, jedoch für Maschinen und Teile

Works Certificate 2.2

as per EN 10204, but for machines and parts

Compressed air, gas
and vacuum solutions

Auftraggeber: RKR Gebläse und Verdichter GmbH
Committer:

Bestellzeichen: 23BE68149/0
Order no:

Auftragsnummer: 355955 / 100
Our order no:

Lieferant und Hersteller: **Aerzener Maschinenfabrik GmbH**
Supplier and manufacturer: **Reherweg 28, D-31855 Aerzen**

Fabriknr. / Serial Nr. Agg: 1687798
Serial no stage/Serial no unit: 1688467
1688471

Beschreibung der Ware: Gebläse / blower GM90S
Description of the goods:

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28
31855 Aerzen
Germany

info@aerzen.com
www.aerzen.com
Telefon: +49 5154 81-0
Telefax: +49 5154 81-9191

Wir bescheinigen hiermit, dass das für vorgenannte Ware verwendete Material den Vorschriften der Stückliste entspricht und nach Zeichnung einwandfrei bearbeitet wurde. Alle qualitätsbestimmenden Prüfungen wurden mit kalibrierten Messmitteln im Toleranzrahmen der ISO 1217, der DIN ISO 21940 und der VDI-Richtlinien 2618 durchgeführt. Die Prüfergebnisse der Umrechnung auf die Bestelldaten (Volumenstrom 86,96 m³/min, Kraftbedarf 181,00 kW) liegen im Toleranzbereich von +/- 5 %. Die Restunwucht der Drehkolben übersteigt nicht die zulässigen Werte der Auswucht-Gütestufe 6,3 nach DIN ISO 21940. Die unten aufgeführten Werkstoffe erfüllen bzgl. ihrer chemischen Zusammensetzung und ihrer physikalischen Eigenschaften die Anforderungen der jeweiligen Werkstoffnormen DIN EN 1561, DIN EN 10083-2, DIN EN 10084 und DIN CEN/TS 13388.

We herewith certify that the materials used for the above mentioned order correspond to the specification of the bill of materials and were fabricated perfectly as per drawing. All quality-determining inspections are carried out with gauged measuring devices within the tolerance of ISO 1217, DIN ISO 21940 and VDI Guidelines 2618. The test results of the conversion into the order data (volume flow 86,96 m³ / min , power consumption 181,00 kW) are within the tolerance range of + / - 5%. The residual balance error of the rotary pistons does not exceed the admissible values of the balance quality rating 6,3 acc. to DIN ISO 21940. The materials mentioned below comply with the requirements of the material standards DIN EN 1561, DIN EN 10083-2, DIN EN 10084 and DIN CEN/TS 13388 concerning their chemical composition and their physical properties.



AERZEN

Werkszeugnis 2.2

anlehnend an EN 10204, jedoch für Maschinen und Teile

Works Certificate 2.2

as per EN 10204, but for machines and parts

Compressed air, gas
and vacuum solutions

Zylinder / Cylinder	5.1300
Seitenplatte / Side plate, end plate	5.1301
Seitenplatte / Side plate, end plate	5.1301
Radkasten / Wheel case	5.1301
Gehäusedeckel / Housing cover	5.1300
Drehkolben m. AW / Rotor with driving shaft	5.3200
Drehkolben m. NW / Rotor with driven shaft	5.3200
Steuerräder / Timing gears	1.7131+N / 1.7131+N

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Reherweg 28
31855 Aerzen
Germany

info@aerzen.com
www.aerzen.com
Telefon: +49 5154 81-0
Telefax: +49 5154 81-9191

Aerzener Maschinenfabrik GmbH
Qualitätswesen und Prüffeld

Datum: 15.11.2023
Date:

i.A. Dreyer